

APROBAT
DIRECTOR TEHNIC
Stelian MAZILU

SECȚIUNEA II

CAIET DE SARCINI nr. 9SCM/2025

furnizarea de **Piese de schimb pentru PAR-uri aferente cazanelor de 420 t/h din dotarea CTE Progresu**

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea pieselor de schimb detaliate în anexa 1, desenele și fișele atasate.

Cap.II Scopul achiziției produselor

Achiziția produselor din prezentul caiet de sarcini se face în scopul utilizării la reparațiile planificate și accidentale ce se vor efectua la cazanele de 420 t/h din CTE Progresu în anul 2025 și iarnă 2025/2026.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de 90 de zile calendaristice de la data perfectării contractului.

2. Beneficiarul nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului, deoarece piesele de schimb achiziționate vor fi folosite la lucrările de reparații ale instalațiilor și agregatelor energetice din cadrul CTE Progresu și sunt corelate cu termenele de execuție ale reparațiilor.

Cap.IV Caracteristici tehnice ale produselor

Caracteristicile pieselor de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt conform anexei nr. 1, desenului CR-1244-22-3750 - cuplaj cu saboti, desenului CR1244-22-3753/M – sabot, fișei tehnice pentru membrana de etansare și schitei pentru cuplaj elastic.

Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească că produsele oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

1) În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în anexa nr.1.

2) În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.

3) Se vor prezenta fișele tehnice ale produselor oferite, specificații tehnice, codurile de producător, desene (secțiuni, cote de gabarit, definirea partilor componente, etc), orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a produselor oferite. **Nu se accepta niciun fel de modificare a circuitelor sau a instalației existente.**

4) Deoarece se impune achiziționarea de produse 100% compatibile (din toate punctele de vedere - dimensional, tehnic, design, etc.) cu cele din instalație, în documentație au fost specificate informații privind codurile de fabricație și fabricantul pieselor aferente agregatelor originale existente în instalație.

În cazul în care oferta prezintă produse echivalente sau care nu respectă identic cerințele din documentație se va proceda după cum urmează:

- ofertantul va prezenta, în oferta tehnică, fișele tehnice ale produselor oferite cu descrierea cât mai amănunțită a acestora;

- dacă se oferă piese cu alte coduri decât cele solicitate dar care provin de la producătorul inițial, ofertantul va face dovada că acesta a adoptat un alt sistem de codificare.

5) În cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care să confirme că produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate în sistemul de management al calității conform cu SR EN ISO 9001/2015 sau conform oricărui alt standard de calitate echivalent.

Cap.VI Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă pe parcursul derulării contractului

1. Documentația de execuție este asigurată de **beneficiar (desen CR-1244-22-3750 - cuplaj cu sabot, desen CR1244-22-3753/M – sabot, fișa tehnică pentru membrana de etansare și schita pentru cuplaj elastic)**.

2. Produsele executate trebuie să corespundă documentațiilor tehnice de execuție și de calitate, tuturor probelor și încercărilor finale prevăzute în documentațiile proiectantului, caietului de sarcini și procedurilor de management al calității prevăzute în manualul de calitate propriu în conformitate cu **SR EN ISO 9001/2015**.

3. Materialele din care se vor confecționa piesele de schimb trebuie să fie în termenul de garanție acordat de furnizor. Este interzisă utilizarea materialelor care au depășit termenul de garanție acordat de furnizor sau care, fiind în termenul de garanție, s-au deteriorat datorită depozitării necorespunzătoare.

4. Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru calitatea și performanțele produselor furnizate.

5. Pentru piesele de schimb la care se fac încercări, se consideră calitatea îndeplinită atât timp cât rezultatele se înscriu în toleranțele admise prin reglementările tehnice în vigoare.

6. Să execute fără plată produsele efectuate cu deficiențe și abateri de la documentații, standarde, prescripții tehnice, constatate la recepție sau în perioada de garanție.

Cap.VII Recepția

1. Calitatea produselor este atestată de furnizor prin certificate de calitate, certificate de garanție, buletin de încercări și probe, buletine de expertiză tehnică, etc., care însoțesc produsele către beneficiar.

2. Recepția cantitativă și calitativă la beneficiar se efectuează în termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care însoțesc transportul menționate la cap.VIII.

Cap.VIII Condiții impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produselor

1. Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar – CTE Progresu, în intervalul orar 7-15 în zilele lucrătoare, cu asigurarea mijloacelor de transport și suportarea cheltuielilor aferente de către furnizor.

2. Produsele se vor livra cu ambalaj sau fără în funcție de specificul acestora și condițiile impuse de documentațiile tehnice.

3. Furnizorul, pe cât posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

4. Ambalarea și conservarea produselor livrate se face în așa fel încât acestea să-și păstreze caracteristicile calitative pe toată perioada de garanție dacă nu au fost introduse la montaj.

5. Produsele se vor livra în condiții de conservare conform documentației tehnice și prescripțiilor standardizate.

6. Marcajul se face conform standardelor în vigoare și documentațiilor de execuție ale furnizorului.

7. Fiecare transport va fi însoțit obligatoriu de următoarele documente:

- dispozitiv de livrare - aviz de expedite;
- certificat de calitate de la producător și certificat de garanție;
- buletin de încercări și probe, buletine de expertiză tehnică (dacă e cazul);
- declarația de conformitate tip CE (dacă este cazul);
- documentația tehnică.

Cap. IX Garantii

1. Garantia tehnica solicitata este de 18 luni de la livrare.
2. Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsele furnizate sunt noi si in conformitate cu specificatiile tehnice si de calitate prevazute in oferta.

Cap. X Alte informatii

1. Anexa nr.1 + desen CR-1244-22-3750 - cuplaj cu saboti, desen CR1244-22-3753/M – sabot, fisa tehnica pentru membrana de etansare si schita pentru cuplaj elastic, fac parte integranta din prezentul caiet de sarcini.
2. La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".
3. Pentru evitarea oricaror confuzii in procesul de analiza detaliata a ofertelor, ofertantul va marca in mod distinct pe fisele tehnice / specificatiile tehnice / schite / desene, pozitiile corespunzatoare din caietul de sarcini la care se refera.

Sef SCM-AC
Cristian DUMITRU



Responsabil SCM-AC
Ruxandra RADU



LISTA DE CANTITATI DE PIESE DE SCHIMB

Nr. Crt.	DENUMIREA PRODUSULUI, DESEN EXECUTIE	UM	CANT.	TERMEN DE LIVRARE SOLICITAT
0	1	2	3	4
LOTUL 1				
1	Cuplaj cu saboți , desen CR 1244-22-3750 (masă 37,1 kg)	buc	8	90 zile
LOTUL 2				
1	Membrană de etanșare reductor 1 , FTT 28694 OBSERVAȚII: 1. Membranele se vor executa fără găuri de prindere (găuri Ø 9 echidistante = 16 buc) 2. Materialul din care va fi confectionată membrana este oricare din cele precizate în fișa tehnică care va garanta temperatura maximă și rezistența la ulei mineral și produse petroliere	buc	24	90 zile
2	Cuplaj elastic PAR (stea) , cauciuc grosime 20 mm (conform schita si model)	buc	16	90 zile

Prezenta lista de cantitati de produse contine un numar de 3 pozitii si un numar de 1 pagina.

Sef SCM-AC
Cristian Dumitru 

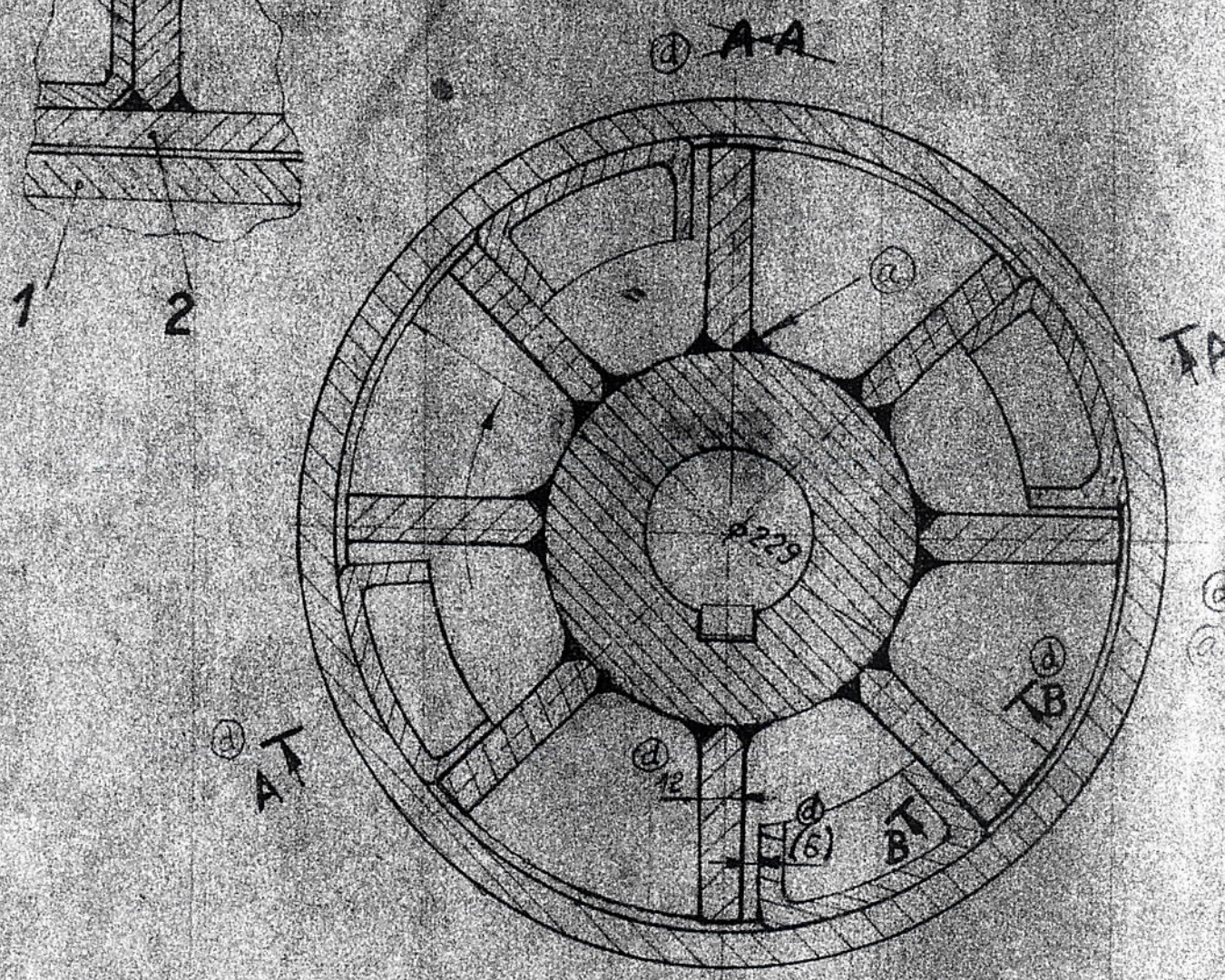
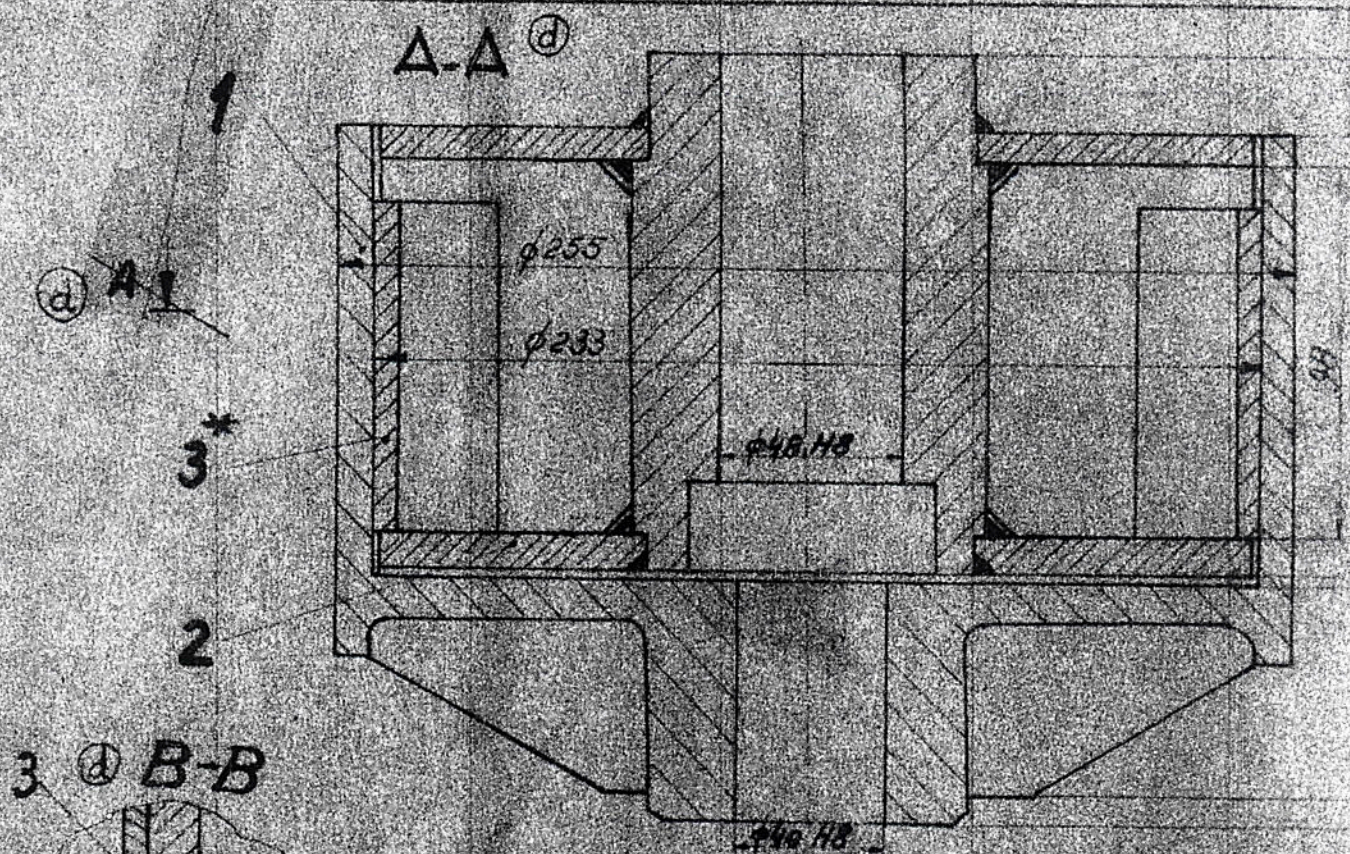
Responsabil SCM-AC
Ruxandra Radu

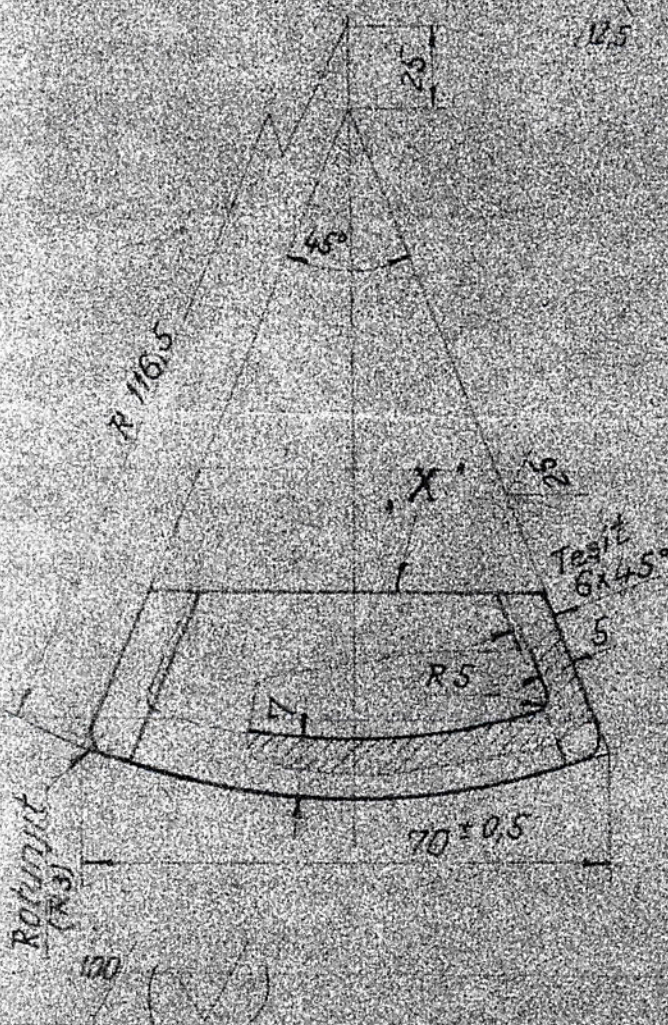
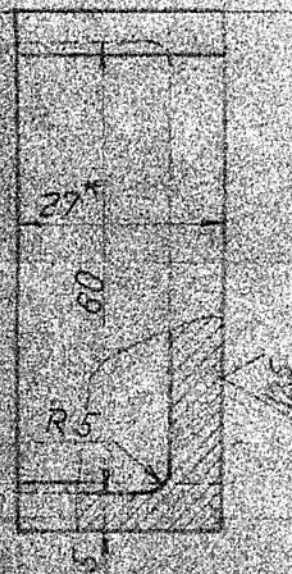
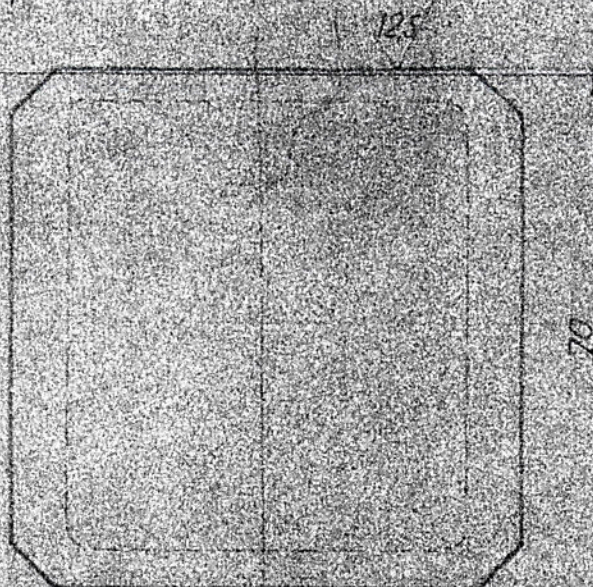

NOTĂ:

- ① 1 - Masa inițială a sabotilor să trebui să se încadreze în toleranța $\pm 20\%$, iar semicuplele să fie calibrate conf. indicațiilor de pe des. lor proprii.
- 2 - După punerea în funcțiune a cuplajului, periodic se va proceda la controlul părților interioare ale ocestuia verificându-se starea sabotilor, a paletelor rutorului și a suprafețelor cilindrice interioare a semicuplajului condus.
- În funcție de stările de uzură constatate se va proceda la reparații în felul următor:
 - Se vor încălzi cu sudură paletetele în zona periferică, acolo unde vor fi uzate, după care se vor ajusta.
 - Se vor înlocui sabotii dacă masa lor este mai mică cu 20% decât masa nominală.
- ③ 3 - La montaj se va controla ca sabotii să pătrundă ușor (lejer) între paletetele semicuplajului ^{în limita $\phi 229$} , să nu se întepenească. Eventual se va proceda la o ajustare fină corespunzătoare a părților laterale ale sabotilor.
- ④ 4 - "x" În funcționare se vor folosi numai câte 4 buc. saboti, ceilalți reprezentând piese de rezervă.

M-98

3	Sabot	CR1244-22-3753/M	Fe 250	11251118-45733	0,400 8,55
2	Semicuplaj II	CR1244-22-3753/A-3	—	31251118-45740	3,5 18,0
1	Semicuplaj I	CR1244-22-3751	01600-2	11251118-45740	15,9
2	Denumirea	Nr. desenului SRS	Buc.	Material	Observații
13	FM 108027	23.01.1988	60205		
1	Completare	08.1987	123.45.6789		
1	Modificat	29.11.85	4567		
2	Modificat	17.8.85	234567		
1	Verificat	Ing. Ionescu C.			
1	Verificat	Ing. Andrei G.			
1	Verificat	Ing. Constantinescu			
1	Verificat	Ing. Constantinescu			
1	Verificat	Ing. Constantinescu			
ICSITEE		1:2	CR-1244-22-3750		
București			Cuplaj cu saboti		





NOTĂ

- Masa sabotului $\neq 0.400 \pm 0.020$ kg
- Incalzirea sabotului în timpul de toleranță se va face prin cîntărire și prelucrare pe suprafața însemnată cu „X”, se admit abateri la cota „27”
- Suprafața exterioară R 116,5 se recomandă să se realizeze prin strunjire.

M 98

Proiectat de Constantin Mădăraș
Desenat de BUDU
Verificat de Constantin Mădăraș
Contr. STAS de Constantin Mădăraș
Aprobat de G. GURJĂ

Fe 250
STAS 568-82

Masa netă 0.400 kg

CR 1244-22-3753/M
4.1254.18.4573.1

ICSITEE
Bucuresti

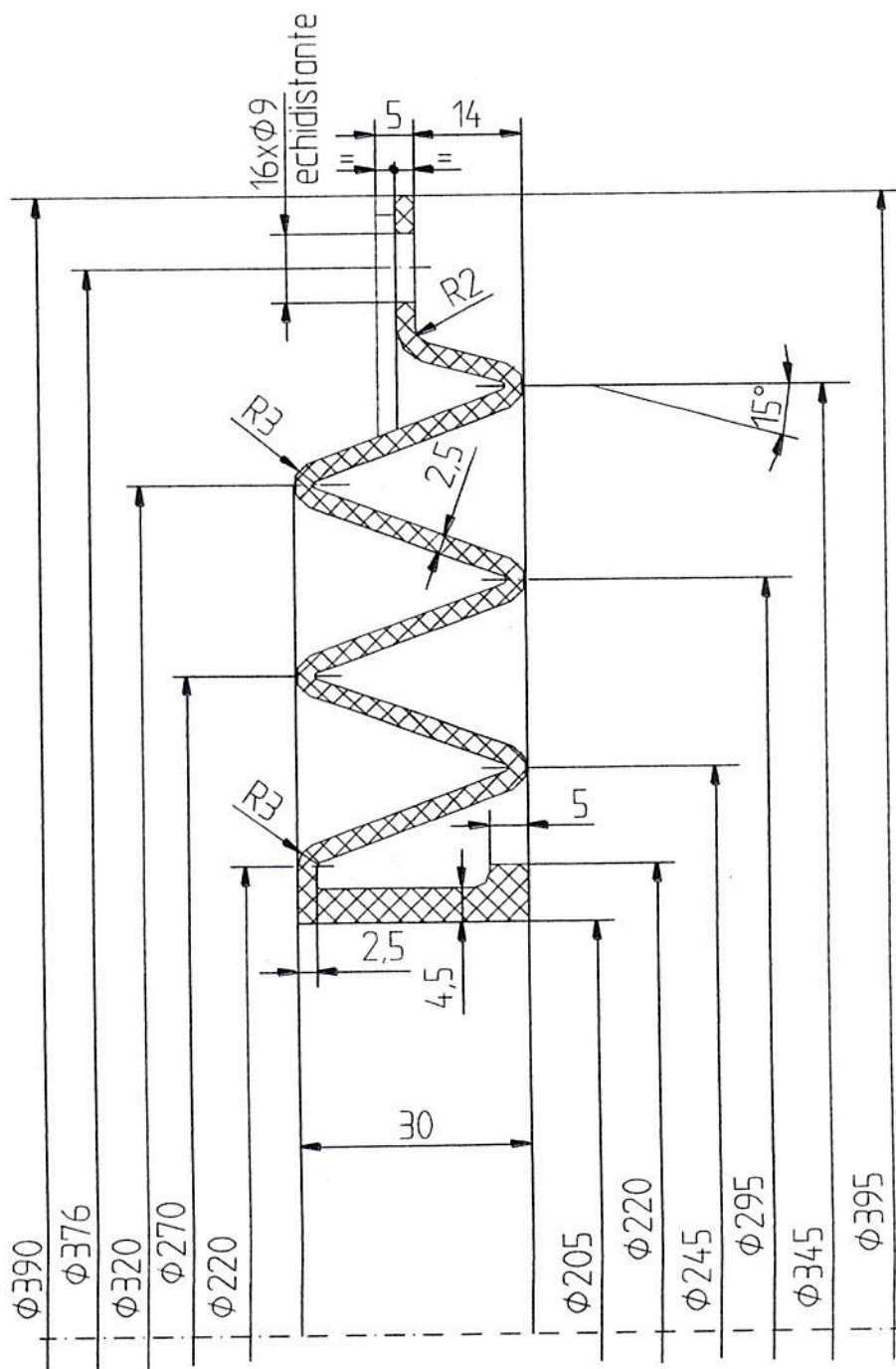
1.1

SABOT

Data 1988-01-29

ICPET - GA SA SCDTEA	NUMĂR FIȘĂ TEHNICĂ / MATERIAL PURCHASE SPECIFICATION NO. FT 109-151 (FIT 28694)			REV.	PAG. 1
	Subansamblu / P.P.Designation: Preincalzitor de aer rotativ Reper / Item Designation: MEMBRANA ETANȘARE 2			TOTAL PAG. TOTAL PAGES 2	
TIP DOCUMENT / TITLE SUPPLIER'S DOCUMENTS	ELABORAT / DESIGNED ing. A. Rusu	VERIFICAT / CHECKED ing. C-tin. Sușchevici	APROBAT / APPROVED ing. Aurelia Boștină	DATA / DATE 02. 2012	
Caracteristici Tehnice Technical Characteristics	<ul style="list-style-type: none"> - Tip: manseta cu forma si dimensiunile indicate la pag. 2/2 - Mediul de lucru: ulei mineral; Temperatura de lucru: T max.= 383 K (110 °C); T min.= 243 K (-30 °C); Presiune max 0.1 bar - Material: Cauciuc rezistent la ulei mineral - Amplasare: în sală cazane cu mediu praf de carbune - Condiții de mediu ambiant: climat temperat, Romania, Rovinari temperatura: - 20 ÷ +60 oC umiditate: <80%, fără condensări - Condiții climatice de transport și depozitare: - 25 ÷ +60 oC - Utilizare: etansare lagare Reductor I 				
Calitate Material și Standard / Material Grade and Standard					
Furnizor Supplier	- Institutul de cercetări prelucrare cauciuc și mase plastice Șos. Olteniței nr. 181 sector 4 București				
Condiții Tehnice aplicabile Applicable Technical Specifications					
Cerințe tehnice suplimentare Supplementary Technical Requirements	Produsul va fi însoțit de următoarele documente: - Certificat de calitate și garanție - Instrucțiuni de montaj, întreținere și exploatare				

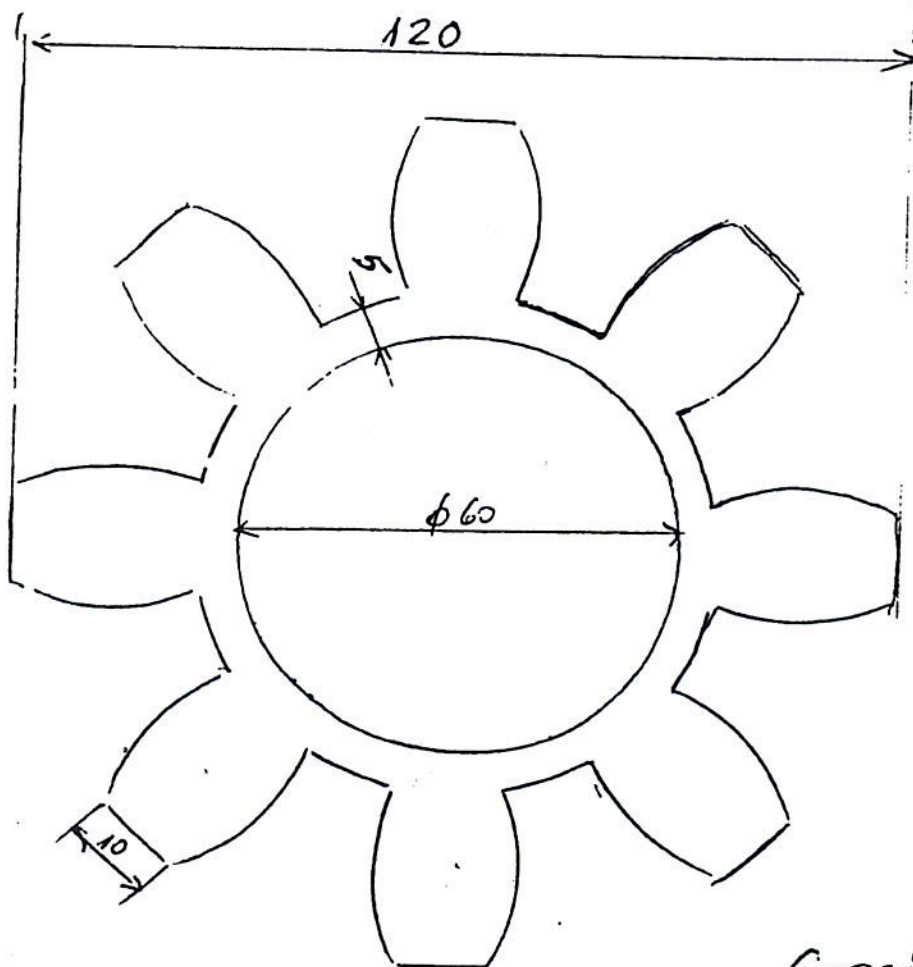
ICPET - GA SA SCDTEA	NUMĂR FIȘĂ TEHNICĂ / MATERIAL PURCHASE SPECIFICATION NO. FT 109-151			REV.	PAG. 2
	Subansamblu / P.P.Designation: Preincalzitor de aer rotativ Reper / Item Designation: MEMBRANA ETANȘARE 2			TOTAL PAG. TOTAL PAGES 2	
TIP DOCUMENT / TITLE SUPPLIER'S DOCUMENTS	ELABORAT / DESIGNED ing. A. Rusu	VERIFICAT / CHECKED ing. C-tin. Sușchevici	APROBAT / APPROVED ing. Aurelia Boștină	DATA / DATE 02. 2012	



CET Progresu
B.L.U.R

Pr. BAEP5- ing M. Costea

CUPLAJ. ELASTIC PAR



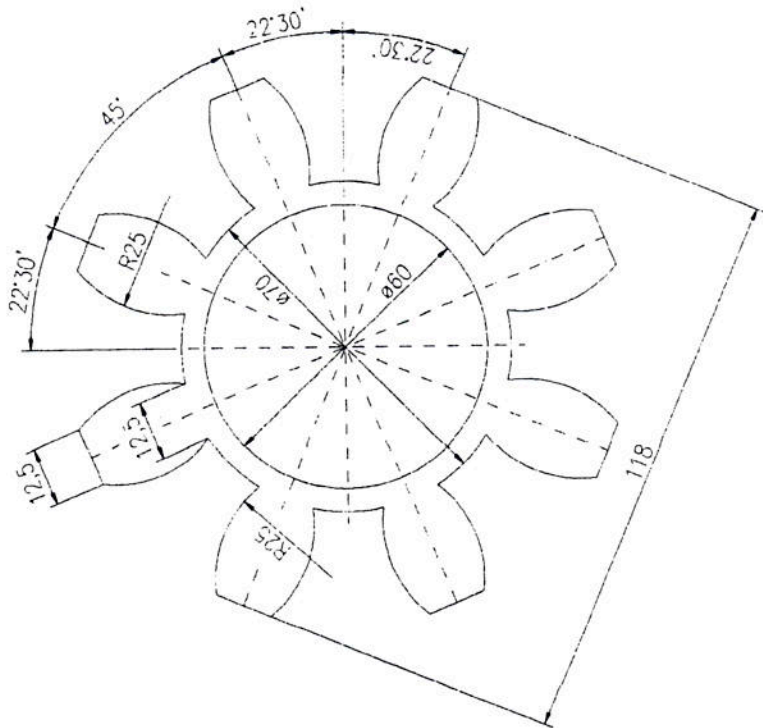
Grosime 20mm.

Material cauciuc.

Scara 1:1.

ing Alex. Stancu
Alta

M98

[illegible]

Ro1.6/

COPYRIGHT © SC IC PET-GENERATOARE ABUR SA
 DESENUL /DOCUMENTUL ESTE PROPRIETATEA IC PET-GA SA. UTILIZAREA, TRANSMITEREA SAU REPRODUCEREA
 TOTALA SAU PARTIALA FARA APROBAREA SCRISA A IC PET-GA SA, SE SANCTIONEZA CONFORM LEGII NR. 9/1996

[illegible]

SCOTEA

R4/12-F717-203

1